**MODULO PER LA DOMANDA DI RIDUZIONE TRIBUTO SUI RIFIUTI PER CHI EFFETTUA IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO**

**(da restituire all'URP o inviare a urp@comune.castello-d-argile.bo.it )**

Il sottoscritto titolare dell' Utenza TARI _____

nato/a _____ il _____

residente a Cstello d'Argile in via/piazza _____ n._____

codice fiscale |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__| telefono _____

e-mail:_____@_____

**DICHIARA CHE IN CASTELLO D'ARGILE**

presso la propria residenza ha posizionato nel proprio giardino/orto una compostiera, **in funzione dal** _____.

Tale compostiera (barrare la casella che interessa) :

- è stata consegnata in comodato d'uso gratuito dal Comune di Castello d'Argile in data _____;
- è stata acquistata direttamente dal richiedente nell'anno _____ ;
- in luogo della compostiera, il dichiarante comunica di avere avviato su area cortiliva/orto annesso al fabbricato principale un sistema alternativo di compostaggio domestico (cumulo – concimaia) ;

e serve un nucleo familiare composto da **n._____ persone**.

**DICHIARA INOLTRE DI**

- disporre di una superficie sufficiente per gestire la compostiera ed utilizzare il *compost* prodotto;
- provvedere in modo continuativo al compostaggio domestico;
- rispettare le indicazioni per il corretto utilizzo e funzionamento del sistema di compostaggio domestico evitando disagi ai vicini ed utilizzando il *compost* risultante da tale attività per corretti fini agronomici nel proprio giardino/orto o area verde;
- accettare i controlli che l'Amministrazione Comunale vorrà disporre, al fine di verificare la reale e buona pratica del compostaggio. In caso di accertamento del mancato utilizzo della compostiera, il Comune potrà revocare la riduzione tributaria concessa, e procedere al recupero del beneficio non spettante per l'intera annualità mediante iscrizione a ruolo;
- essere a conoscenza che l'istanza non va ripresentata negli anni successivi se non cambiano le condizioni;
- essere a conoscenza che va immediatamente comunicata l'eventuale cessazione o variazione delle stesse;
- aver letto ed accettato integralmente le condizioni inerenti l'applicazione dell'agevolazione;
- essere consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art. 76 del D.p.r. 28/12/2000 n.445.

**SI IMPEGNA**

a conferire al servizio di raccolta effettuato dal Comune la sola frazione umida dei rifiuti provenienti dalla propria abitazione eccedente la capienza massima della compostiera;

**CHIEDE**

**l'applicazione della riduzione del TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI** per l'utilizzo della compostiera di uso domestico, ai sensi dell'art Regolamento Comunale vigente per l'applicazione della TARI.

Dichiaro di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs. 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il/la sottoscritto/a autorizza il trattamento dei propri dati personali per gli scopi di cui sopra ai sensi del D.Lgs. 196 del 30 giugno 2003.

Castelo d'Argile , lì _____ Firma_____

**(Allegare copia documento di identità)**